

# 第2回富士山自動車博覧会 申込書

FAX送付先：055-263-6161

申込日： 年 月 日

店名	フリガナ	代表者名	フリガナ
住所	〒		
	TEL	携帯	

### 【出店・参加申し込み】

企業出店(3m×6m)	25,000円 × ( )スペース	=	円
飲食出店(キッチンカーに限る) ※先着10店	20,000円 × ( )台	=	円
フリマ (3m×3m) ※企業出店不	10,000円 × ( )スペース	=	円
展示車両・4輪	600円 × ( )台	=	円
展示車両・デコトラ	3,000円 × ( )台	=	円
入場チケット	1,500円 × ( )人	=	円
	合計		円

- ・参加資格は1985年までに生産されたノーマル車
- ・合計の欄にはエントリー代とチケット代を足した金額を入れてください
- ・展示・出店と入場チケットの両方の申し込みが必要です [最少料金 2,100円]

車種 \_\_\_\_\_ 年式 \_\_\_\_\_ ナンバー \_\_\_\_\_

販売品目 \_\_\_\_\_

※テント及び電源はありません。必要な方は各自でのご用意をお願いします  
※展示車両の方は折りたたみ椅子をご用意ください

### 【参加費振込先】

山梨信用金庫 石和支店 普通0043100 名義：モグラハウス サトウマコト

### 誓約書

私は第2回富士山自動車博覧会に自己責任で参加いたします。参加によって発生した負傷、事故等の損害について、主催者および関係者(係員、雇用者など)に対して責任を追求しません。また非難・中傷も行いません。また、イベント会場にある施設、器材、車両等の破損させた場合や、安全な運用への妨げになる行動をとった場合には主催者の指示に従って退場し、全て弁償いたします。同理由によって退場した場合、出店料を始め諸経費の返金・保証は一切請求いたしません。また、参加のキャンセルについても、一切の返金は求めません。以上のことを誓約いたします。

上記の事項および、案内書記載の出店規則に同意して、申込者の自筆でサイン・捺印して下さい。

年 月 日

参加者氏名

印

保護者氏名

印

※未成年者の場合は親権者の署名が必要です。